



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

Warszawa, 3 kwietnia 2015 roku

## **ZAPYTANIE OFERTOWE nr 8/2015**

na dostawę, montaż i uruchomienie linii do montażu i spawania sekcji wież wiatrowych wraz z słupowysięgnikami do spawania i zestawami obrotników rolkowych będących częścią linii produkcyjnej do realizacji procesów spawania wzdłużnego, spawania kołnierzy, procesów montażu i spawania obwodowego dla wież wiatrowych typu "onshore" i "offshore"

Dotyczy projektu współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007 – 2013

Oś Priorytetowa 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia  
Działanie 4.5. Wsparcie inwestycji o dużym znaczeniu dla gospodarki  
Poddziałanie 4.5.1. Wsparcie inwestycji w sektorze produkcyjnym

Numer umowy o dofinansowanie: **POIG.04.05.01-00-003/10-00**

Tytuł projektu:

**„Utworzenie nowego zakładu produkcyjnego wież wiatrowych typu „onshore” i „offshore”**



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

## 1. ZAMAWIAJĄCY

GSG Towers spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Warszawie  
ul. Adama Naruszewicza 9, 02 – 627 Warszawa  
NIP: 525 – 24 – 62 – 406  
REGON: 141981247  
KRS: 0000335646  
[www.gdanskshipyard.pl](http://www.gdanskshipyard.pl)

## 2. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

- 2.1. Postępowanie w sprawie udzielenia zamówienia na przedmiot, o którym mowa w pkt. 3 poniżej, prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, jawności i przejrzystości, z wyłączeniem ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. 2004 r. nr 19 poz. 177 z późn. zm).
- 2.2. Udzielenie zamówienia nastąpi po przeprowadzeniu negocjacji z Oferentem, który złożył ofertę najkorzystniejszą, tj. ofertę, która uzyskała najwięcej punktów zgodnie z kryteriami ocen określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- 2.3. Zamawiający zastrzega, iż wybór najkorzystniejszej spośród złożonych ofert nie stanowi zawarcia umowy zgodnie z przepisami ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku - Kodeks cywilny odnośnie przyjęcia oferty, a jedynie zaproszenie Oferenta do udziału w negocjacjach dotyczących warunków przyszłej umowy (w zakresie ceny i warunków dostawy), na podstawie której zamówienie zostanie udzielone, przy czym negocjacje nie będą prowadziły do zmiany treści oferty na warunki mniej korzystne dla Zamawiającego niż określone w ofercie.

## 3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie linii do montażu i spawania sekcji wież wiatrowych wraz z słupowysięgnikami do spawania i zestawami obrotników rolkowych będących częścią linii produkcyjnej do realizacji procesów spawania wzdłużnego, spawania kołnierzy, procesów montażu i spawania obwodowego dla wież wiatrowych typu "onshore" i "offshore".

## 4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 4.1. Specyfikacja techniczna:

I. Linie do montażu i spawania sekcji wież wiatrowych o masie do 200T i średnicy maksymalnej 8000 mm – 3 linie
1. Maksymalna masa sekcji do 200T. 2. Zakres średnic przy obciążeniu 50%: a) min 2500 mm, b) max 8000 mm, c) min szerokość zwijki 1000 mm. 3. Prędkość obrotowa z płynną regulacją obrotów: a) min 100 mm/min, b) max 2000 mm/min.



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Czujniki wraz z automatycznym zabezpieczeniem przed wysuwaniem się sekcji podczas obrotów z linii montażowej.</li> <li>5. Linia montażowa zawiera zestaw obrotników rolkowych, które umożliwiają po zakończeniu procesu montażu i spawania, przejazd gotowej sekcji wieży wiatrowej na inne stanowisko bez użycia suwnicy lub dźwigu. Wózki poruszają się na torach, napęd elektryczny.</li> <li>6. Linia montażowa umożliwiająca produkcję elementów stożkowych do 5%.</li> <li>7. Praca w zakresie temperatur od -10°C do +45°C.</li> <li>8. Praca w warunkach silnego zapylenia min. IP5.4.</li> <li>9. Dodatkowe oświetlenie i/lub gniazdo 24V – min 4 sztuki.</li> <li>10. Migająca żółta lampka sygnalizacyjna.</li> </ol>
<p>II. Linie do montażu i spawania sekcji wież wiatrowych o masie do 200T i średnicy maksymalnej do 6500 mm - 1 linia</p>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maksymalna masa sekcji do 200T.</li> <li>2. Zakres średnic przy obciążeniu 50%.             <ol style="list-style-type: none"> <li>a) min 2000 mm,</li> <li>b) max 6500 mm,</li> <li>c) min szerokość zwijki 1000 mm.</li> </ol> </li> <li>3. Prędkość obrotowa z płynną regulacją obrotów:             <ol style="list-style-type: none"> <li>a) min 100 mm/min,</li> <li>b) max 2000 mm/min,</li> </ol> </li> <li>4. Czujniki wraz z automatycznym zabezpieczeniem przed wysuwaniem się sekcji podczas obrotów z linii montażowej.</li> <li>5. Linia montażowa zawiera zestaw obrotników rolkowych, które umożliwiają po zakończeniu procesu montażu i spawania, przejazd gotowej sekcji wieży wiatrowej na inne stanowisko bez użycia suwnicy lub dźwigu. Wózki poruszają się na torach, napęd elektryczny.</li> <li>6. Linia montażowa umożliwiająca produkcję elementów stożkowych do 5%.</li> <li>7. Praca w zakresie temperatur od -10°C do +45 °C.</li> <li>8. Praca w warunkach silnego zapylenia min. IP5.4</li> <li>9. Dodatkowe oświetlenie i/lub gniazdo 24V – min 4szt.</li> <li>10. Migająca żółta lampka sygnalizacyjna.</li> </ol>
<p>III. Słupowysięgniki spawalnicze do spawania wzdłużnego i obwodowego – 4 zestawy</p>
<p><u>Zakres pracy:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Długość ramion pozwalająca pospawać zakres szerokości blach od 1200mm (opcja 900 mm) do 3000 mm.</li> <li>2. Odległość od osi toru spawania obwodowego do pozycji max. wycofanego ramienia słupa 6000 mm.</li> <li>3. Metoda spawania: łukiem krytym – SAW.</li> </ol> <p><u>Charakterystyka słupowysięgników:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zintegrowany system sterowania z płynną regulacją parametrów spawania – źródłami spawania i prędkością obrotownika z jednego pulpitu sterującego (prędkość obrotowa obrotownika pokazywana na wyświetlaczu ma być rzeczywista).</li> <li>2. Monitoring wszystkich parametrów procesu spawania.</li> <li>3. Licznik przepracowanych godzin – jarzenia łuku.</li> </ol>



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

4. Możliwość sprawdzenia ilości zużytego drutu (najlepiej w kilogramach) – informacja dla operatora ile drutu pozostało na szpulach lub w beczkach.
5. Sterowanie współpracującą linią montażową i głowicami słupowysięgніка w biegu jałowym za pomocą jednego wspólnego panelu sterowania.
6. Pomiar parametrów rzeczywistych spawania w jeziorku spawalniczym.
7. System wizyjny umożliwiający prowadzenie spawania poprzez kamery zainstalowane na głowicy oraz umożliwiający ustawienie kątów wyprzedzenia głowicy, przy sterowaniu przez operatora „z ziemi”(opcjonalnie).
8. Fotel operatora z funkcją bezpiecznego zejścia w wyniku awarii słupa lub braku zasilania – możliwość przejazdu fotelem z miejsca spawania do kolumny, bezpiecznego zejścia z fotela na drabinę pokrytą masą antypoślizgową (opcjonalnie fotel podgrzewany).
9. Automatyczne śledzenie w zadanym kierunku – mechaniczne lub laserowy system śledzenia.
10. Dodatkowy wózek wraz z podajnikami umożliwiającymi możliwość instalacji drutu w beczkach, szpulach na poziomie ziemi, „0”
11. Praca w zakresie temperatur od  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $45^{\circ}\text{C}$ .
  - a) uszczelki silikonowe w układzie hydraulicznym,
  - b) kable silikonowe,
  - c) gumowe węże w układzie odciągu topnika zamiast PCV,
  - d) klimatyzacja szaf elektrycznych.
12. Praca w warunkach silnego zapylenia min. IP 5.4
  - a) prowadnice liniowe na słupie i wysięgniku (ślizgi) z systemem zabezpieczającym przed kurzem,
  - b) izolacja pomiędzy głowicą a wysięgnikiem,
  - c) osłony śrub napędowych suportów ręcznych,
  - d) filtry w układzie wentylacji szaf elektrycznych,
  - e) lakierowane płytki elektroniki .
13. Zamontowane osuszacze i odolejacje powietrza.
14. Podest dla operatora do zasypywania topnika do centralnego zbiornika.
15. Filtr powietrza w układzie odciągu topnika bez worków papierowych.
16. Obrót głowicy spawalniczej razem z układem suportów krzyżowych.
17. Pochylenie głowic spawalniczych prawo/lewo, przód/tył do spoin pachwinowych w różnej konfiguracji.
18. Punkt przyłączeniowy sprężonego powietrza na głowicy.
19. Dodatkowe oświetlenie i/lub gniazdo 24V na głowicy.
20. Dodatkowa lampka sygnalizacji błędu umieszczona w polu widzenia operatora, w obszarze spawania.
21. Pokrywa silnika na górze słupa w kolorze czarno żółtym.
22. Migająca żółta lampa ostrzegawcza na górze słupów i od spodu szafy elektrycznej obrotników sygnalizująca pracę obrotnika i słupa.
23. Dodatkowy przycisk stopu awaryjnego na szafie elektrycznej obrotników.
24. Zatraskowa, wytrzymała wtyczka kabla sterującego w obrotnikach.
25. Spawanie tandemem – 3 lub 4 drutami.
26. Uzysk stopiwa na poziomie 30 kg/h.
27. System masowy zintegrowany z współpracującą linią montażową – szczotki, pas miedziany – umożliwiający regulację w zależności od średnicy spawanego.
29. Punkty zaczepu do mocowania szelek bezpieczeństwa, antyupadkowych „BHP”.
30. Możliwość diagnostyki urządzeń poprzez połączenie internetowe.



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

Źródła prądu:

1. Źródła inwertorowe AC/DC z możliwością kształtowania charakterystyki źródeł prądu - sinusoidalna i prostokątna charakterystyka prądu z możliwością regulacji offsetu i balansu.
2. min. IP 4.3
3. Cykl czasu pracy dla 1000 A - P= 100%.
4. Kontrola parametrów spawania i komunikacji źródło – sterownik – cyfrowa.
5. Możliwość zsynchronizowania do 4 łuków spawalniczych w tym samym jeziorku spawalniczym.
7. Sprawność źródeł min. 87% oraz współczynnik mocy cos równy min. 95%.
8. Możliwość podłączenia do sieci informatycznej GSG Towers Sp. z o.o. celem kontroli parametrów spawania i kontroli parametrów pracy.
9. Możliwość kalibracji źródeł prądu i wystawiania certyfikatu z programów udostępnionego dla potrzeb GSG Towers Sp. z o.o.

**IV. Zestaw samonastawnych obrotników rolkowych (sekcja czynna + sekcja bierna) na wózkach szynowych – 5 zestawów**

1. Maksymalna masa sekcji do 200T.
2. Zakres średnic przy obciążeniu 50%:
  - a) min 2000 mm,
  - b) max 8000 mm.
3. Zakres średnic przy obciążeniu 100%:
  - a) max 8000 mm
4. Prędkość obrotowa z płynną regulacją obrotów:
  - a) min 100 mm/min.,
  - b) max 2000 mm/min
5. Czujniki wraz z automatycznym zabezpieczeniem przed wysuwaniem się sekcji podczas obrotów elementu – zabezpieczenie przed posuwem osiowym sekcji.
6. Powierzchnia rolek pokryta tworzywem sztucznym, gumą. Niedopuszczalne pokrycie stalowe.
7. Praca w zakresie temperatur od -10°C do +45°C.
8. Praca w warunkach silnego zapylenia min IP 5.4
9. Dodatkowe gniazdo 24V.

**VII. Zestaw samonastawnych obrotników rolkowych (sekcja czynna + sekcja bierna) stacjonarnych – 4 zestawy**



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

1. Maksymalna masa zwijki do 50T.
2. Zakres średnic przy obciążeniu 50%:
  - a) min 2000 mm,
  - b) max 8000 mm.
3. Zakres średnic przy obciążeniu 100%:
  - b) max 8000 mm
3. Prędkość obrotowa z płynną regulacją obrotów:
  - a) min 100 mm/min,
  - b) max 2000 mm/min.
4. Czujniki wraz z automatycznym zabezpieczeniem przed wysuwaniem się sekcji podczas obrotów elementu - zabezpieczenie przed posuwem osiowym sekcji
5. System pochylania obrotników do spawania elementów stożkowych o kącie pochylenia względem osi sekcji do 3 stopni.
6. Powierzchnia rolek pokryta tworzywem sztucznym, gumą. Niedopuszczalne pokrycie stalowe.
7. Praca w zakresie temperatur od -10°C do +45°C.
8. Praca w warunkach silnego zapylenia min IP 5.4
9. Dodatkowe gniazdo 24V.

4.2. Niezależnie od spełnienia specyfikacji technicznej, o której mowa w pkt. 4.1., wymaga się:

4.2.1. W stosunku do urządzeń będących przedmiotem sprzedaży, o których mowa w pkt. 4.1., zapewnienie transportu z rozładunkiem do miejsc wskazanych przez Zamawiającego, odpowiedni montaż oraz uruchomienie, w tym przeprowadzenie niezbędnych testów i rozruchów sprawdzających jakość i poprawność działania.

4.2.2. Zapewnienie dostawy urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1., fabrycznie nowych, kompletnych, w ilościach i asortymencie wskazanym przez Zamawiającego, a ponadto odpowiadających co najmniej wymaganiom polskich norm przenoszących normy europejskie lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego przenoszących te normy.

4.2.3. Zapewnienie przeprowadzenia szkolenia z obsługi urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1., na co najmniej następujących warunkach:

4.2.3.1. dla co najmniej 4 operatorów – pracowników produkcyjnych Zamawiającego lub innych osób wskazanych przez Zamawiającego,

4.2.3.2. w wymiarze co najmniej 7 dni po 8 godzin zegarowych, tj. w łącznym wymiarze co najmniej 56 godzin zegarowych,

4.2.3.3. szkolenie powinno być przeprowadzone na dostarczonych i zmontowanych urządzeniach, o których mowa w pkt. 4.1., przez osoby posiadające odpowiednie doświadczenie w obsłudze urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1., w tym w zgodności z zasadami i zaleceniami w użytkowaniu wskazanymi przez producenta urządzeń lub ich poszczególnych części,

4.2.3.4. w terminie nie później niż w ciągu 14 dni od podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, którego sporządzenie nastąpi po wykonaniu czynności, o których mowa w pkt. 4.2.1.

4.2.3.5. ukończenie szkolenia przez osoby wskazane w pkt. 4.2.3.1. powinno zostać potwierdzone odpowiednimi zaświadczeniami, certyfikatami lub innymi dokumentami.

4.2.4. Zapewnienie przeprowadzenia szkolenia z przeglądów prewencyjnych, okresowych oraz obsługi i napraw urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1.:



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

- 4.2.4.1. dla co najmniej 4 pracowników utrzymania ruchu Zamawiającego lub innych osób wskazanych przez Zamawiającego,
- 4.2.4.2. w wymiarze co najmniej 7 dni po 8 godzin zegarowych, tj. w łącznym wymiarze co najmniej 56 godzin zegarowych,
- 4.2.4.3. szkolenie powinno być przeprowadzone na dostarczonych urządzeniach, o których mowa w pkt. 4.1., lub ich częściach przez osoby posiadające odpowiednie doświadczenie w zakresie przeglądów prewencyjnych, okresowych oraz obsługi i napraw urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1., oraz w zgodności z zasadami i zaleceniami wskazanymi przez producenta urządzeń lub ich poszczególnych części,
- 4.2.4.4. w odpowiednim terminie przed podpisaniem końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, którego sporządzenie nastąpi po wykonaniu czynności, o których mowa w pkt. 4.2.1.
- 4.2.4.5. ukończenie szkolenia przez osoby wskazane w pkt. 4.2.4.1. powinno zostać potwierdzone odpowiednimi zaświadczeniami, certyfikatami lub innymi dokumentami.
- 4.2.5. Zapewnienie i dostarczenie kompletnej dokumentacji techniczno - rozruchowej (DTR) oraz listy części zamiennych w języku polskim w wersji papierowej (w 3 egzemplarzach) i elektronicznej.
- 4.2.6. Zapewnienie i dostraczenie decyzji wydanej przez Urząd Dozoru Technicznego zezwalającej na eksploatację urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1., oraz przeprowadzenie procedury ich rejestracji w Urzędzie Dozoru Technicznego.
- 4.2.7. Zapewnienie autoryzacji pracowników utrzymania ruchu Zamawiającego lub innych osób wskazanych przez Zamawiającego dla wykonywania serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1.
- 4.2.8. Udzielenie przez Oferenta co najmniej 24 miesięcznej gwarancji na urządzenia, o których mowa w pkt. 4.1., licząc od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, którego sporządzenie nastąpi po wykonaniu czynności, o których mowa w pkt. 4.2.1., przy czym maksymalny czas reakcji serwisu nie może być dłuższy niż 48 godzin licząc od chwili zgłoszenia przez Zamawiającego.
- 4.2.9. Zapewnienie dostępności części zamiennych urządzeń, o których mowa w pkt. 4.1., przez okres co najmniej 36 miesięcy licząc od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, którego sporządzenie nastąpi po wykonaniu czynności, o których mowa w pkt. 4.2.1., przy czym maksymalny czas dostawy części zamiennych do zakładu produkcyjnego Zamawiającego w Gdańsku nie może być dłuższy niż 14 dni liczonych od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego.

**5. TERMIN I WARUNKI REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

- 5.1. Ostateczny termin realizacji całości przedmiotu zamówienia, o którym mowa w pkt. 4, to 30 sierpnia 2015 roku, z zastrzeżeniem zachowania poniższego harmonogramu:
  - 5.1.1. Realizacja zamówienia w zakresie pkt. 4.1. I, 4.1. II, 4.1. III, 4.1. IV, 4.1. V w zakresie:
    - 5.1.1.1. dostawy – do 08 sierpnia 2015 roku,
    - 5.1.1.2. montażu i uruchomienia – do 30 sierpnia 2015 roku.
- 5.2. Przedmiot zamówienia jest realizowany w całości w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego: ul. Na Ostrowiu 15/20, 80 - 873 Gdańsk, w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

## **6. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

- 6.1. Ofertę może złożyć na identycznych warunkach każda osoba fizyczna, prowadząca działalność gospodarczą lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej albo osoba prawna (dalej Oferent), która:
  - 6.1.1. posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa powszechnie obowiązującego nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
  - 6.1.2. dysponuje środkami (potencjałem technicznym i osobowym) niezbędnymi do wykonania przedmiotu zamówienia,
  - 6.1.3. posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie przedmiotu zamówienia,
  - 6.1.4. znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia.
- 6.2. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w pkt. 6.1. zostanie dokonana na podstawie złożonych w ofercie dokumentów i oświadczeń na zasadzie „spełnia” - „nie spełnia”.
- 6.3. W zakresie warunku posiadania uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa powszechnie obowiązującego nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień, Zamawiający uznaje warunek za spełniony, jeżeli Oferent złoży:
  - 6.3.1. aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji informacji o działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. W przypadku oferentów zagranicznych należy przedstawić równoważny dokument, potwierdzający rejestrację firmy, wystawiony w kraju, w którym oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.
  - 6.3.2. oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie z pkt. 8.6.11.2.
- 6.4. W zakresie warunku dysponowania środkami (potencjałem technicznym i osobowym) niezbędnymi do wykonania przedmiotu zamówienia, Zamawiający uznaje warunek za spełniony, jeżeli Oferent złoży oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie z pkt. 8.6.11.2.
- 6.5. W zakresie warunku posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia, Zamawiający uznaje warunek za spełniony, jeżeli Oferent:
  - 6.5.1. złoży oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie z pkt. 8.6.11.2,
  - 6.5.2. wykaże wykonanie w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej jednej dostawy o przedmiocie i złożoności odpowiadającej dostawie objętej niniejszym zapytaniem ofertowym o wartości co najmniej 3.000.000,00 złotych netto, poprzez złożenie dokumentów, o których mowa w pkt. 8.7.2.1.
  - 6.5.3. zapewni Zamawiającemu wizytę referencyjną co najmniej u jednego klienta Oferenta, któremu Oferent świadczył dostawę o przedmiocie i złożoności odpowiadającej dostawie objętej niniejszym zapytaniem ofertowym o wartości co najmniej 3.000.000,00 złotych netto, poprzez złożenie oświadczenia, o którym mowa w pkt. 8.7.2.2.
- 6.6. W zakresie warunku znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia, Zamawiający uznaje warunek za spełniony, jeżeli Oferent złoży oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie z pkt. 8.6.11.2.
- 6.7. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy zaoferują przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- 6.8. Wyklucza się możliwość składania przez Oferenta więcej niż jedną ofertę.
- 6.9. Wyklucza się możliwość składania ofert częściowych oraz ofert wariantowych.





**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

- 6.10. Złożenie oferty jest jednoznaczne z tym, że Oferent jest związany ofertą do końca terminu jej ważności.
- 6.11. Złożenie oferty musi być dokonane w formie pisemnej odpowiadającej sposobowi składania ofert, w tym w terminie i miejscu, o którym mowa pkt. 8 poniżej.
- 6.12. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, w tym koszty negocjacji, o których mowa w pkt. 9.2.
- 6.13. Dostarczenie oferty na wskazane miejsce i we wskazanym terminie, o którym mowa w pkt. 8 poniżej, odbywa się na ryzyko Oferenta.
- 6.14. Zamawiający odrzuci:
- 6.14.1. oferty, które są niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia, o którym mowa w pkt. 4 ,
  - 6.14.2. oferty, które nie spełniają wymogów, o których mowa w pkt. 8.5 – 8.10., pomimo wezwania do uzupełnienia braków,
  - 6.14.3. oferty, które zostały złożone po upływie terminu, o którym mowa w pkt. 8.2.,
  - 6.14.4. oferty, które zostały złożone w innym miejscu niż określonym w pkt. 8.1.,
  - 6.14.5. oferty częściowe,
  - 6.14.6. oferty wariantowe,
  - 6.14.7. wszystkie oferty Oferenta, które w ramach postępowania określonego niniejszym zapytaniem ofertowym zostały złożone przez danego Oferenta pomimo zakazu, o którym mowa w pkt. 6.8.

**7. KRYTERIA OCENY NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

- 7.1. Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które spełniają wszystkie wymagania przedstawione w pkt. 8 i nie podlegają odrzuceniu zgodnie z pkt. 6.14. lub 10.4.
- 7.2. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego według następujących kryteriów oceny:

Lp,	Kryterium oceny	Waga	Zasady przyznania punktów
1.	<b>Cena</b> (rozumiana jako całkowita cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia w całości zgodnie z niniejszym zapytaniem ofertowym)	65%	oferta z najniższą ceną uzyskuje największą liczbę punktów z puli przyznanej na dane kryterium (zgodnie z 7.3.), pozostałe oferty uzyskują punkty wg następującej zasady: o jeden punkt mniej w stosunku do oferty, która ma kolejno niższą cenę od oferty ocenianej
2.	<b>Czas reakcji serwisu</b> (mierzony w godzinach od zgłoszenia przez Zamawiającego do podjęcia działań przez serwis)	15%	oferta z najkrótszym czasem reakcji serwisu uzyskuje największą liczbę punktów z puli przyznanej na dane kryterium (zgodnie z 7.3.) pozostałe oferty uzyskują punkty wg następującej zasady: o jeden punkt mniej w stosunku do oferty, która ma kolejno krótszy czas reakcji serwisu od oferty ocenianej
3.	<b>Dostępność części zamiennych</b> (mierzona w dniach dostawy części zamiennych do zakładu produkcyjnego)	10%	oferta z najkrótszym czasem dostawy części zamiennych uzyskuje największą liczbę punktów z puli przyznanej na dane kryterium (zgodnie z 7.3.) pozostałe oferty uzyskują punkty wg następującej zasady: o jeden punkt mniej w stosunku do oferty,



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

	Zamawiającego w Gdańsku licząc od zgłoszenia Zamawiającego)		która ma kolejno krótszy czas dostawy części zamiennych od oferty ocenianej
4.	<b>Okres udzielonej gwarancji</b> (mierzony w miesiącach licząc od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, którego sporządzenie nastąpi po wykonaniu czynności, o których mowa w pkt. 4.2.1.)	10%	oferta z najdłuższym okresem gwarancji uzyskuje największą liczbę punktów z puli przyznanej na dane kryterium (zgodnie z 7.3.), pozostałe oferty uzyskują punkty wg następującej zasady: o jeden punkt mniej w stosunku do oferty, która ma kolejno dłuższy okres gwarancji od oferty ocenianej,

- 7.3. Liczba wszystkich Oferentów, których oferty nie zostały odrzucone, stanowi maksymalną liczbę punktów możliwą do uzyskania w każdym z kryterium oceny, o którym mowa w pkt. 7.2.
- 7.4. Ocena każdego z kryterium, o którym mowa w pkt. 7.2., następuje poprzez pomnożenie ilości przyznanych punktów przez wagę danego kryterium, o którym mowa w pkt. 7.2.
- 7.5. Oferent, którego oferta uzyska najwięcej punktów obliczonych poprzez zsumowanie punktów z każdego z ocenianego kryterium, zostanie uznany za Oferenta, który złożył najkorzystniejszą ofertę.

## **8. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT**

- 8.1. Oferty należy składać osobiście lub listownie (kurierem, pocztą tradycyjną) do zakładu produkcyjnego Zamawiającego mieszczącego się pod adresem: ul. Na Ostrowiu 15/20 , 80 - 873 Gdańsk (sekretariat Zarządu GSG Towers sp. z o.o., budynek 52, piętro III).
- 8.2. Ostateczny termin składania ofert to: 10 kwietnia 2015 roku, godz. 15:00. O zachowaniu terminu decyduje data i godzina dostarczenia oferty do zakładu produkcyjnego Zamawiającego, o której mowa w pkt. 8.1.
- 8.3. Ofertę należy umieścić w dwóch zaklejonych i nienaruszonych kopertach oznaczonych w następujący sposób:
- 8.3.1. koperta zewnętrzna (bez danych identyfikujących Oferenta):  
*„Zamawiający: GSG Towers sp. z o.o., ul. Na Ostrowiu 15/20 , 80 - 873 Gdańsk  
 Oferta na dostawę, montaż i uruchomienie linii do montażu i spawania sekcji wież wiatrowych wraz z słupowysięgnikami do spawania i zestawami obrotników rolkowych będących częścią linii produkcyjnej do realizacji procesów spawania wzdłużnego, spawania kołnierzy, procesów montażu i spawania obwodowego dla wież wiatrowych typu "onshore" i "offshore"  
 Nie otwierać przed dniem 10 kwietnia 2015 roku r., godz. 15:00.”*
- 8.3.2. koperta wewnętrzna (zawierająca ofertę): oznaczona jak w pkt. 8.3.1. oraz zawierająca nazwę i adres Oferenta.
- 8.4. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty w sytuacji niezgodnego ze sposobem opisanie oferty, o którym mowa w pkt. 8.3.
- 8.5. Ofertę należy sporządzić pisemnie (ręcznie, na maszynie do pisania lub w postaci wydruku komputerowego) w języku polskim lub angielskim, w formie zapewniającej czytelność jej treści.
- 8.6. Oferta powinna zawierać:
- 8.6.1. tytuł oferty poprzez wskazanie zapytania ofertowego, którego dotyczy,



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

- 8.6.2. pełną nazwę Oferenta oraz jego dane teleadresowe (siedzibę Oferenta, adres do korespondencji, numer telefonu, numer fax, adres email),
- 8.6.3. numer NIP oraz numer wpisu do Krajowego Rejestru Sądowego Oferenta (o ile Oferent podlega takiemu wpisowi),
- 8.6.4. szczegółowy opis przedmiotu zamówienia w nawiązaniu do specyfikacji zawartej w zapytaniu ofertowym lub niebudzące wątpliwości odniesienie do niniejszego zapytania ofertowego,
- 8.6.5. termin realizacji przedmiotu zamówienia w całości odpowiadający wymaganiom, o których mowa w pkt. 5.1.,
- 8.6.6. wyrażoną w złotych polskich cenę (wartość podaną netto oraz brutto) za realizację w całości przedmiotu zamówienia, przy czym cena obejmować będzie wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty transportu z rozładunkiem do miejsc wskazanych przez Zamawiającego, koszty montażu i uruchomienia, a także koszty wszelkich innych czynności zarówno wskazanych, jak i niewskazanych w opisie zamówienia, o którym mowa w pkt. 4 niniejszego zapytania ofertowego, a niezbędnych do należytego i terminowego wykonania przedmiotu zamówienia w całości,
- 8.6.7. okres gwarancji na urządzenia, o których mowa w pkt. 4.1. (mierzony w miesiącach licząc od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, którego sporządzenie nastąpi po wykonaniu czynności, o których mowa w pkt. 4.2.1.)
- 8.6.8. czas reakcji serwisu (mierzony w godzinach od zgłoszenia przez Zamawiającego do podjęcia działań przez serwis),
- 8.6.9. dostępność części zamiennych (mierzona w dniach dostawy części zamiennych do zakładu produkcyjnego Zamawiającego w Gdańsku licząc od zgłoszenia Zamawiającego),
- 8.6.10. termin ważności oferty (nie krótszy niż 60 dni od upływu ostatecznego terminu składania ofert zgodnie z pkt. 8.2.),
- 8.6.11. następujące klauzule, do których przestrzegania Oferent się zobowiązuje:
  - 8.6.11.1. *„Zapoznałem/Zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia, przedstawionymi w zapytaniu ofertowym i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz zdobyliśmy informacje niezbędne do przedłożenia oferty uwzględniającej należyte wykonanie zamówienia”,*
  - 8.6.11.2. *„Oświadczam/my, że spełniam/my warunki udziału w postępowaniu, o których mowa w pkt. 6.1. zapytania ofertowego, dotyczące:*
    - 1. *posiadania uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa powszechnie obowiązującego nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,*
    - 2. *dysonowania środkami (potencjałem technicznym i osobowym) niezbędnymi do wykonania przedmiotu zamówienia,*
    - 3. *posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia w zakresie przedmiotu zamówienia,*
    - 4. *sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia.”,*
  - 8.6.11.3. *„Oświadczam/my, że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty związane z należytyym wykonaniem przedmiotu zamówienia w całości”,*
  - 8.6.11.4. *„Jestem/Jesteśmy związani niniejszą ofertą do końca terminu jej ważności, określonego w ofercie odpowiadającego warunkom Zamawiającego wskazanym w zapytaniu ofertowym”,*



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

- 8.6.11.5. *„Zobowiązuję się/Zobowiązujemy się – w przypadku wybrania naszej/mojej oferty jako najkorzystniejszej – do przystąpienia do negocjacji z Zamawiającym oraz zawarcia umowy, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego”,*
- 8.6.12. informacja o łącznej ilości stron oferty wraz z liczbą i wykazem załączników do oferty.
- 8.7. Do oferty należy dołączyć (załączniki):
- 8.7.1. dla potwierdzenia warunku posiadania uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa powszechnie obowiązującego nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień - aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert (o ile Oferent podlega wpisowi). W przypadku oferentów zagranicznych należy przedstawić równoważny dokument, potwierdzający rejestrację firmy, wystawiony w kraju, w którym oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania,
- 8.7.2. dla potwierdzenia warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia:
- 8.7.2.1. wykaz dotyczący wykonanej dostawy lub dostaw (o ile Oferent wykonał więcej dostaw – wskazanie większej ilości dostaw jest fakultatywne) w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, o przedmiocie i złożoności odpowiadającej dostawie objętej niniejszym zapytaniem o wartości co najmniej 3.000.000,00 złotych netto, z podaniem przedmiotu, dat wykonania, wartości i odbiorców, wraz referencjami lub innymi dokumentami potwierdzającymi, że dostawa lub dostawy zostały wykonane w sposób należyty, oświadczenie Oferenta o gotowości zapewnienia,
- 8.7.2.2. Zamawiającemu wizyty referencyjnej co najmniej u jednego klienta Oferenta, któremu Oferent świadczył dostawę o przedmiocie i złożoności odpowiadającej dostawie objętej niniejszym zapytaniem ofertowym o wartości co najmniej 3.000.000,00 złotych netto
- 8.7.3. w przypadku, gdy Oferenta reprezentuje pełnomocnik – pełnomocnictwo (w oryginale lub kopii potwierdzonej notarialnie) z określeniem jego zakresu.
- 8.8. Oferta musi być podpisana przez uprawnioną do tego osobę (bądź osoby), zgodnie z zasadami reprezentacji Oferenta. Wszystkie załączniki do oferty powinny być załączone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez osobę/y reprezentującą/e Oferenta. Uprawnienie do reprezentacji Oferenta powinno wynikać z załączonych do oferty dokumentów, w szczególności z właściwego dokumentu z rejestru lub ewidencji, a także pełnomocnictwa.
- 8.9. Wszelkie zmiany w treści oferty (poprawki, przekreślenia, dopiski) powinny być podpisane przez Oferenta, natomiast cyfry należy przekreślić i obok napisać prawidłowo, w przeciwnym wypadku nie będą uwzględniane.
- 8.10. Strony oferty zawierające jakkolwiek treść winny być kolejno ponumerowane.

## **9. WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

- 9.1. Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę spośród złożonych w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria, o których mowa w pkt. 7.
- 9.2. Oferent, którego oferta została przez Zamawiającego wybrana jako najkorzystniejsza spośród ofert złożonych, zostanie zaproszony do udziału w negocjacjach dotyczących warunków przyszłej umowy (w zakresie ceny i warunków dostawy), na podstawie której zamówienie określone w niniejszym



### **Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

zapytaniu zostanie udzielone. O terminie i miejscu negocjacji Oferent zostanie powiadomiony w formie pisemnej i elektronicznej.

- 9.3. Negocjacje, o których mowa w pkt. 9.2., nie będą prowadziły do zmiany treści oferty na warunki mniej korzystne dla Zamawiającego niż określone w ofercie wybranej za najkorzystniejszą.
- 9.4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od udzielenia zamówienia w wypadku nieuzyskania porozumienia w toku prowadzonych negocjacji. Zamawiający jest również uprawniony do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty w przypadku, gdyby Oferent, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą, odmówił udziału w negocjacjach albo podpisania umowy lub gdyby podpisanie umowy z takim Oferentem stało się niemożliwe z innych przyczyn.
- 9.5. Z przebiegu negocjacji sporządzany jest protokół. W przypadku, gdy w wyniku negocjacji dojdzie do zmiany oferty, z zastrzeżeniem pkt. 9.3., podpisany przez Oferenta i Zamawiającego protokół negocjacji w zakresie nim objętym stanowi modyfikację oferty.
- 9.6. Wybór najkorzystniejszej oferty jest dokumentowany protokołem sporządzonym w formie pisemnej, do którego załączane są zebrane oferty oraz protokół z negocjacji.
- 9.7. Wszyscy Oferenci biorący udział w postępowaniu zostaną powiadomieni w formie pisemnej lub elektronicznej o wynikach postępowania w terminie do 10 dni od dnia sporządzenia protokołu, o którym mowa w pkt. 9.6. Informacja o wynikach postępowania zostanie również opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego.
- 9.8. W trakcie analizy ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrócenia się do Oferentów w formie pisemnej lub elektronicznej o dodatkowe informacje w celu wyjaśnienia ewentualnych niejasności w treści oferty lub o uzupełnienie braków złożonej oferty.

## **10. INFORMACJE DODATKOWE**

- 10.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo szczegółowego sprawdzenia zgodności złożonej przez Oferenta oferty ze stanem faktycznym, w tym również poprzez wezwanie Oferenta w formie pisemnej lub elektronicznej do wyjaśnień. Brak wyjaśnień ze strony Oferenta będzie skutkowało wykluczeniem takiego Oferenta z postępowania.
- 10.2. Zamawiający ponadto wykluczy z postępowania Oferentów, co do których wskutek sprawdzenia wiarygodności ofert poweźmie informacje o zawarciu w złożonej ofercie danych niezgodnych z prawdą.
- 10.3. Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w pkt. 6.1.
- 10.4. Ofertę Oferenta wykluczonego z postępowania uznaje się za odrzuconą.
- 10.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia bez wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert, a także unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn takiego zakończenia lub unieważnienia. O niniejszym Zamawiający niezwłocznie powiadomi Oferentów w formie pisemnej lub elektronicznej oraz umieści informację na swojej stronie internetowej.
- 10.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany warunków określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym. O niniejszym Zamawiający niezwłocznie powiadomi Oferentów w formie pisemnej lub elektronicznej oraz umieści informację na swojej stronie internetowej.

## **11. PYTANIA WYJAŚNIAJĄCE, KONTAKT Z ZAMAWIAJĄCYM**

- 11.1. W czasie trwania postępowania do czasu upływu terminu do składania ofert, Oferent ma prawo zadawać za pomocą: faxu, formą elektroniczną - e-mail, pocztą tradycyjną, pytania wyjaśniające do



**Dotacje na innowacje. Inwestujemy w waszą przyszłość.**

- niniejszego zapytania ofertowego lub przeprowadzić wizję lokalną w miejscu wykonania zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym.
- 11.2. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania, o których mowa w pkt. 11.1., na swojej stronie internetowej oraz w formie pisemnej lub elektronicznej bezpośrednio Oferentowi kierującemu pytanie, w ciągu 3 dni roboczych od daty otrzymania pytania.
  - 11.3. Zamawiający umożliwi Oferentowi przeprowadzenie wizji lokalnej miejsca wykonania zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, po wcześniejszym (z co najmniej 2-dniowym wyprzedzeniem) umówieniu z Zamawiającym terminu i godziny wizyty.
  - 11.4. Wszelkie informacje dla potrzeb sporządzenia oferty należy kierować do:
    - 11.4.1. w zakresie warunków organizacyjnych - Olga Weremiuk, e – mail: [o.weremiuk@gdanskshipyard.pl](mailto:o.weremiuk@gdanskshipyard.pl), tel. +48 664 023 404,
    - 11.4.2. w zakresie warunków technicznych - Adam Kowalski, e – mail: [a.kowalski@gdanskshipyard.pl](mailto:a.kowalski@gdanskshipyard.pl), tel. +48 604 271 471.

## **12. MIEJSCE PUBLIKACJI ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

- 12.1. Niniejsze zapytanie ofertowe zostało opublikowane:
  - 12.1.1. w siedzibie Zamawiającego (ul. Adama Naruszewicza 9, 02 – 627 Warszawa),
  - 12.1.2. na stronie internetowej Zamawiającego: [www.gdanskshipyard.pl](http://www.gdanskshipyard.pl)
- 12.2. Niniejsze zapytanie ofertowe zostało opublikowane w języku polskim oraz w języku angielskim, z tym zastrzeżeniem, iż w przypadku rozbieżności obowiązująca jest wersja sporządzona w języku polskim.